



Klasztor Franciszkanów
Sanktuarium Matki Bożej
Loretańskiej

PL 48 – 250 Głogówek, ul. Klasztorna 3
tel. 77/438 00 20; fax: 77 437 33 56
www: glogówek.franciszkanie.pl



OGŁOSZENIA FRANCISZKAŃSKIE
7.06.2015 – X NIEDZIELA ZWYKŁA

1. Nabożeństwu loretańskiemu o godz. 18.00 przewodniczył będzie **Ks. Wikariusz** wraz z parafianami z Prudnika. Zapraszamy na nabożeństwo.
Nabożeństwa czerwcowe tygodniu o godz. 17.00 a w niedzielę o godz. 16.30
2. We wtorek dziewiąty dzień **nowenny dziewięciu wtorków przed uroczystością św. Antoniego z Padwy** w intencji: Ofiarodawców, Sympatyków i Dobrodziejów: Sanktuarium, Klasztoru i Prenowicjatu.
3. **We czwartek zakończenie Oktawy Bożego Ciała.** Msza św. z procesją do czterech ołtarzy o godz. 17.30. Po procesji błogosławieństwo wianków i ziół.
4. W piątek **Uroczystość Najświętszego Serca Pana Jezusa..** Adoracji Najświętszego Sakramentu w Domku Loretańskim w tym dniu nie będzie. Msze św. o godz. 7.00, 9.30 i 17.30. **Koronka do Miłosierdzia Bożego** o godz. 15.00.
Wieczorna Msza św. w intencji FZŚ oraz spotkanie w Sali klasztornej.
5. **W piątek, 12 czerwca** w naszym klasztorze będzie kolejna okazja do **HONOROWEGO ODDANIA KRWI**. Zapraszamy osoby pełnoletnie, które nie ukończyły jeszcze 65. roku życia, czują się zdrowe i chciałyby w ten sposób pomóc potrzebującym. Zgłaszać się można **w godzinach 9.00-12.45**. Pobór będzie odbywał się w obserwatorium astronomicznym przy naszym klasztorze. Przed oddaniem krwi należy zjeść lekkie śniadanie.
6. W sobotę **Uroczystość Odpustowa ku czci św. Antoniego z Padwy.**
Msze św. o godz. 7.00, 9.30 i 17.30. Poranne Msze św. w Kaplicy św. Antoniego.
O godz. 10.30 rozpocznie się w naszym kościele **konferencja nt. współczesnych zagrożeń duchowych** zakończona adoracją o 21.00. Program zamieszczony na plakatach.
7. **Taca z przyszłej** niedzieli przeznaczona na prace konserwatorskie.

Msza św. o godz. 17.00 również w **intencji Członków Stowarzyszenia Rycerstwa Niepokalanej**, po Mszy św. spotkanie w sali klasztornej.

Wieczorem zapraszamy na godz. 19.00 na pierwszy koncert z cyklu **Loretańskich wieczorów organowych**. Dokładny program zamieszczony na plakatach.